



### Конструкционные материалы

| Составная часть            | Материал                     |
|----------------------------|------------------------------|
| Корпус насоса              | Чугун GJL 200 EN 1561        |
| Зубчатые колеса            | Сталь 18 Ni Cr Mo 5 UNI 8550 |
| Валы                       | Сталь 18 Ni Cr Mo 5 UNI 8550 |
| Радиальное уплотнение вала | FPM                          |

### Конструкция

Зубчатые объемные моноблочные насосы

Корпус насоса со всасывающими и расположенными на одной и той же оси подающими патрубками с одинаковым диаметром (многорядное исполнение).

### Применение

Для горючих масел и смазочных жидкостей

### Эксплуатационные ограничения

Кинематическая вязкость от 30 мм<sup>2</sup>/с (4°E) до 120 мм<sup>2</sup>/с (15°E).

Температура жидкости не более 90°C.

Температура окружающего воздуха не более 40°C.

Манометрическая высота всасывания не более 4 м.

Непрерывный режим эксплуатации.

### Электродвигатель

Индукционный 4-полюсный двигатель, 50 Гц, 1450 об./мин.

I 25/4, IR 25/4, IRR 25/4E: трехфазный – 230/400 В ±10%

IM25/4: монофазный 230 В ±10%

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

**Класс энергосбережения IE3 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт.**

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30-1. EN 60335-1, EN 60335-2-41.

### Специальные исполнения под заказ

- другие напряжения
- частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)
- с защитным устройством IP 55
- для работы в среде с более высокой температурой

### Тех. характеристики $n \approx 1450$ об./мин.

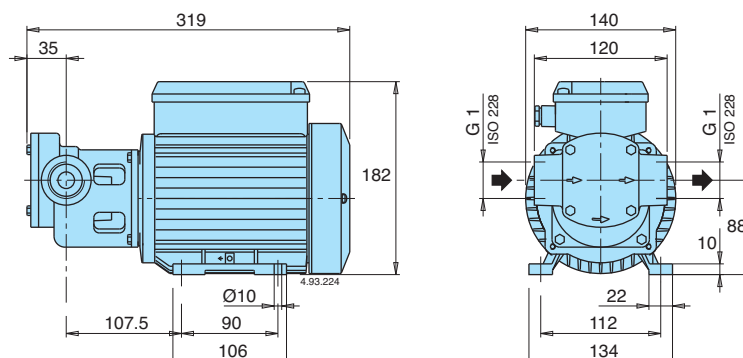
| 3 ~ |        |     |     | 230 V    |  | 400 V |     | 1 ~ |      |      | 230 V |           | P <sub>1</sub> |  | P <sub>2</sub> |  | n  |  | Q | m <sup>3</sup> /h |     | 0,6 |  |
|-----|--------|-----|-----|----------|--|-------|-----|-----|------|------|-------|-----------|----------------|--|----------------|--|----|--|---|-------------------|-----|-----|--|
|     |        |     |     | A        |  | A     |     |     |      |      | A     |           | kW             |  | kW             |  | HP |  |   | l/min             |     | 10  |  |
| I   | 25/4/A | 1,4 | 0,8 | IM25/4/A |  |       | 2,1 | 0,4 | 0,25 | 0,34 | 1450  | Δp<br>bar |                |  |                |  |    |  |   |                   | 2   |     |  |
| IR  | 25/4/A | 2,1 | 1,2 |          |  |       |     |     | 0,37 | 0,5  | 1450  |           |                |  |                |  |    |  |   |                   | 2,5 |     |  |
| IRR | 25/4/B | 3,3 | 1,9 |          |  |       |     |     | 0,75 | 1    | 1450  |           |                |  |                |  |    |  |   |                   | 5   |     |  |

### Размеры и вес

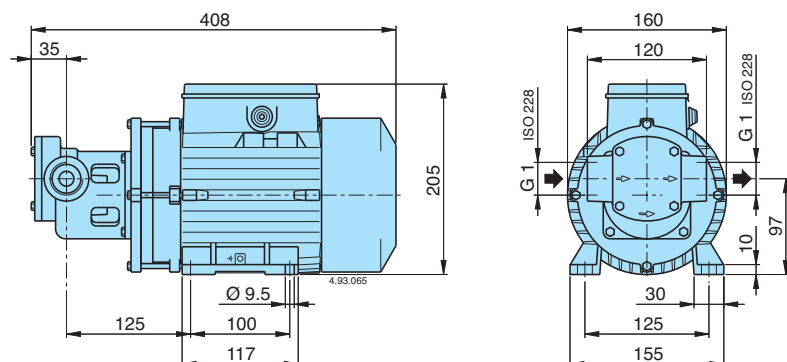
**I 25/4/A:** 10 кг

**IM 25/4/A:** 11,7 кг

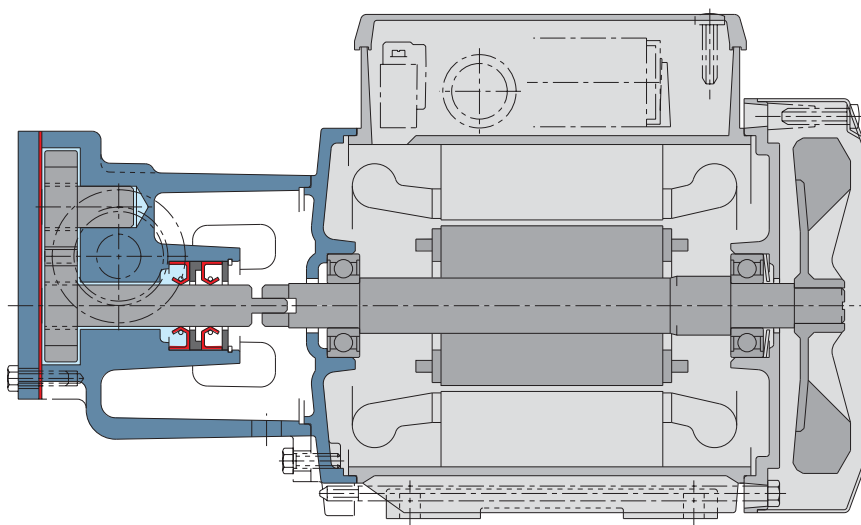
**IR 25/4/A:** 11,6 кг



**IRR 25/4/B:** 17,6 кг



### Вид в разрезе



#### ИННОВАЦИОННАЯ СТРУКТУРА

Структура с фланцами на корпусе насоса и реализация вала из двух частей позволяет легкую разборку гидравлической части и облегчает техническое обслуживание.